

TOOL CHANGE BULLETIN

N° E50_002_24_8819772000

Engine(s) Variant(s) (Configuration)	ARRIEL 2 all variants
Tool applicability	Cancelled
Maintenance level	Maintenance level 2
Provisioning Mode	N/A
Original issue or version n°	Original issue
Date of issue: February 22, 2024	Lead time (months): N/A
Technical publication date	June 15, 2024

Old P/N	New P/N	Alternative P/N	Designation	Periodicity Check*	Supply Code
8819772000	N/A	N/A	Measuring tool	60	N/A

* For the handling tools, a specific periodicity check may be required by the local authorities.

1. MAIN FUNCTION

The tool P/N 8819772000 is used to adjust the penetration depth of the torquemeter sensor. It is used to calculate the setting thickness of the torquemeter sensor. Tool also necessary for the removal and installation of the power shaft. It holds the power shaft in position into the junction tube.

2. JUSTIFICATION

The tool P/N 8819772000 is cancelled because it was only used in the task 72-61-20-900-801-A01. It is now replaced by the tool P/N 8812137000 which is more suitable for the power shaft removal and installation and also by the tool P/N TM0318G001 to calculate the setting thickness of the torquemeter sensor.

3. ASSOCIATED TASK(S)

72-61-20-900-801-A01 "Module 01 accessory gearbox and transmission shaft - Power shaft - Removal / installation".

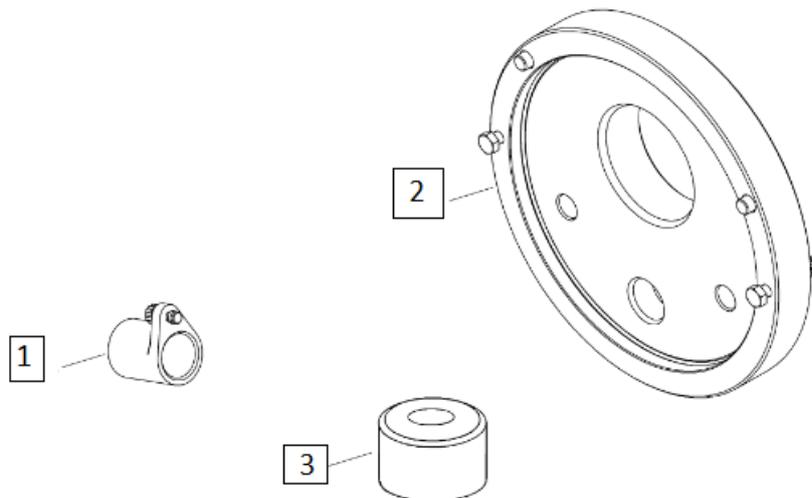
72-61-00-280-803-A01 "Module 01 accessory gearbox equipment - Adjustment of the torquemeter sensor - Special procedure".

4. DESCRIPTION OF THE TOOL MODIFICATION TO BE DONE BY THE USER OR BY SAFRANHE TOOLING

N/A

5. BILL OF MATERIAL

Repère	Quantité	Désignation	Fournisseur	Référence
1	1	Corps	Safran H.E.	8819772001
2	1	Centreur	Safran H.E.	8819772002
3	1	Support	Safran H.E.	8819772009

TOOL ILLUSTRATION

DIMENSION AND WEIGHT

HEIGHT: 40 MMS	LENGTH: 170 MMS
WIDTH: 170 MMS	WEIGHT: 3 KGS

APPENDIX 1 – General Service Letter n° 3062/21

  <p style="text-align: center; font-weight: bold; margin-top: 20px;">REQUEST FOR INFORMATION FOR THE REPAIR OF TOOLING AND/OR SPARE PARTS</p>	
<p>You</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contact: • Company: • Address: • Telephone: • Email: 	
<p>Your tooling</p> <ul style="list-style-type: none"> • Your tooling P/N (if any): • Description of this tooling: • Your use: • Used variant: • Serial number (if any): 	
<p>Your requirement</p> <ul style="list-style-type: none"> • If damaged, description of the damaged part: • If missing, description of the missing part: • Damaged or missing part P/N: • Remarks / photo: 	
<p>Application issued by:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Name: • Company: • Date: 	<p>Signature:</p> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; height: 80px; width: 100%; margin-top: 10px;"></div>

BULLETIN EVOLUTION OUTILLAGE

N° E50_002_24_8819772000

Variante(s) Moteur(s) (Configuration)	ARRIEL 2 toutes variantes
Applicabilité	Annulé
Niveau de Maintenance	Maintenance Niveau 2
Mode d'Approvisionnement	N/A
Edition originale ou N° de mise à jour	Edition originale
Date d'édition : 22 février 2024	Délai d'approvisionnement (mois) : N/A
Date de disponibilité de la documentation technique	15 juin 2024

Ancien P/N	Nouveau P/N	P/N Alternatif	Désignation	Suivi périodique*	Classe d'approvisionnement
8819772000	N/A	N/A	Outillage de mesure	60	N/A

* Pour les outillages de manutention, un suivi périodique spécifique peut être demandé par les autorités locales.

1. USAGE

L'outillage P/N 8819772000 est utilisé pour régler la profondeur de pénétration du capteur couplemètre. Il permet par mesure de calculer l'épaisseur de calage du capteur. Cet outillage est également utilisé à la dépose / pose de l'arbre de puissance pour son maintien en position dans le tube de liaison.

2. JUSTIFICATION

L'outillage P/N 8819772000 est supprimé car il était seulement utilisé dans la tâche 72-61-20-900-801-A01. Il est maintenant remplacé par l'outillage P/N 8812137000 qui convient mieux à la dépose / pose de l'arbre de puissance et également par l'outillage P/N TM0318G001 pour régler la profondeur de pénétration du capteur couplemètre.

3. TACHE(S) ASSOCIEE(S)

72-61-20-900-801-A01 « Module 01 boîte d'accessoires et arbre de transmission – Arbre de puissance – Dépose / pose »

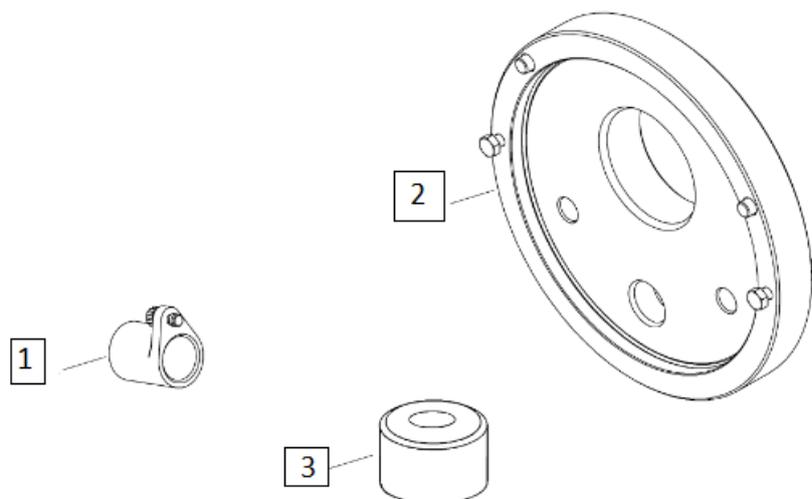
72-61-00-280-803-A01 « Module 01 boîte d'accessoires équipement – Réglage couplemètre. Procédure particulière »

4. DESCRIPTION DE LA MODIFICATION DE L'OUTILLAGE A FAIRE PAR L'UTILISATEUR OU PAR SAFRANHE TOOLING

N/A

5. NOMENCLATURE

Repère	Quantité	Désignation	Fournisseur	Référence
1	1	Corps	Safran H.E.	8819772001
2	1	Centreur	Safran H.E.	8819772002
3	1	Support	Safran H.E.	8819772009

ILLUSTRATION OUTILLAGE

DIMENSION ET POIDS

HAUTEUR : 40 CMS	LONGUEUR : 170 CMS
LARGEUR : 170 CMS	POIDS : 3 KGS

ANNEXE 1 – Lettre Service Générale n° 3062/21

 	
<h3>DEMANDE D'INFORMATION EN VUE DE LA REPARATION D'OUTILLAGE ET OU DE PIECES DETACHEES</h3>	
<p>Vous :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contact : • Société : • Adresse : • Téléphone : • Email : 	
<p>Votre outillage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Référence de votre outillage (si existant) : • Description de cet outillage : • Son usage : • Variante utilisée : • Numéro de série (si existant) : 	
<p>Votre besoin :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si endommagée, description de la pièce endommagée : • Si manquante, description de la pièce manquante : • Référence de la pièce endommagée ou manquante : • Commentaires / photo : 	
<p>Demande émise par :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nom : • Société : • Date : 	<p>Signature:</p> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; width: 200px; height: 80px; margin-left: 100px;"></div>