



CLIENT/OWNER: APMM SUBANG AIR STATION  AIRCRAFT TYPE: AW139 REGISTRATION: M72-03 BASE/FACILITY: APMM, WMSA DATE IN: 30/5/22 OUT: 2/6/2022		SERIAL NO.	HOURS	LDG/CYCLE		WORKPACK NO: M72-03-2879 WORK/INSP/DESC: PWC SB NO. 41103R1 AERONET JOB NO.: 2022-2879 AJL REF NO.: 316-01325 SHEET: 1 OF 1
	AIRCRAFT	31316	2736-2	4206		
	#1 ENGINE:	PCE-KB0742	2736-3	N/A	N/A	
	#2 ENGINE:	PCE-KB0739	2736-2	N/A	N/A	
				NG / N1	NF / N2	

Reason for raising: P&WC SB NO. 41103R1 CHECK VALVE ASSEMBLY - REPLACEMENT OF (ENGINE NO.1) TO BE CARRIED OUT IN ACCORDANCE WITH P&WC SB NO. 41103R1 ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS AND EMM PT6C-67C REV. 29.0 DTD MAY-09- 2022.	Raised by and date: CAMO; Mohd Shazalie bin Ramli 03/06/2022	Other requirements/information:  N/A
--	--	--

List of scheduled inspection and all work carried out under this workpack including individual reference. Master Signature Schedule

NO.	INSPECTION / WORK	WORKSHEET REF	DATE COMPLETED	TOTAL M/H	NAME	SIGNATURE	APP/STAMP/ STAFF ID
1	P&WC SB NO. 41103R1 CHECK VALVE ASSEMBLY - REPLACEMENT OF (ENGINE NO.1)	2879-001	2/6/22	1.0	Ramli		
					NIK		

<b>PART 145 - AMO RELEASE STATEMENT</b> THIS IS TO CERTIFY THAT ALL WORK LISTED ABOVE HAS BEEN INSPECTED AND ACCOMPLISHED IN ACCORDANCE WITH CONTRACTED AMO EXPOSITION AND PROCEDURE LATEST REVISION, AND OEM PUBLICATION/ REVISION: <u>CS FL</u>	NAME	FIRM	SIGN & APPROVAL	DATE
		G.B. M		2/6/22



CLIENT/OWNER: APMM SUBANG AIR STATION	SERIAL NO.	HOURS	LDG/CYCLE	WORKSHEET NO: 2879-001
AIRCRAFT TYPE: AW139	AIRCRAFT: 31316	REFER WORKPACK		WORK/INSP/DESC: PWC SB NO. 41103R1
REGISTRATION: M72-03	#1 ENGINE: PCE-KB0742	REFER WORKPACK		WORKPACK REF: M72-03-2879
BASE/FACILITY: APMM, WMSA	#2 ENGINE: PCE-KB0739	REFER WORKPACK		AJL REF NO.: 316 - 01325
DATE IN: REFER WORKPACK    OUT: REFER WORKPACK		NG / N1	NF / N2	SHEET: 1    OF 1

Reason for raising: P&WC SB NO. 41103R1 CHECK VALVE ASSEMBLY - REPLACEMENT OF (ENGINE NO.1) TO BE CARRIED OUT IN ACCORDANCE WITH P&WC SB NO. 41103R1 ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS AND EMM PT6C-67C REV. 29.0 DTD MAY-09- 2022.	Raised by and date: CAMO: Mohd Shazalie bin Ramli 03/06/2022	Other requirements/information:  N/A
--	--	--

Item	Description	Technician	* Eng. CRS	Date									
1	<p>P&amp;WC SB NO. 41103R1 CHECK VALVE ASSEMBLY - REPLACEMENT OF (ENGINE NO.1)</p> <p>REFERENCE: P&amp;WC SB NO. 41103R1 PARA 3 - ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS, EMM PT6C-67C CHAPTER 72-30-04 GAS GENERATOR CASE - MAINTENANCE PRACTICES.</p> <p>COMPLIANCE: CATEGORY 5</p> <p>CATEGORY 5 - P&amp;WC RECOMMENDS TO DO THIS SERVICE BULLETIN WHEN THE ENGINE IS DISASSEMBLED AND ACCESS IS AVAILABLE TO THE NECESSARY SUBASSEMBLY (I.E. MODULE, ACCESSORIES, COMPONENTS, OR BUILD GROUPS). DO ALL SPARE SUBASSEMBLIES.</p> <p>TORQUE BOLTS (1): <u>65 - 85 lbf in</u>    TORQUE SCREW (2):</p> <p>TORQUE VALE REQUIRED: <u><del>12-14 lbf in</del></u>    TORQUE VALE REQUIRED: <u>12-14 lbf in</u></p> <p>TORQUE VALUE APPLIED: <u><del>14 lbf in</del></u>    TORQUE VALUE APPLIED: <u>14 lbf in</u></p> <p>SPECIAL TOOLS: 70 lbf in</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>DESCRIPTION</th> <th>SERIAL NO. OR TC NO.</th> <th>CALIBRATION DATE DUE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Torque wrench</td> <td>ME 01 (041760294)</td> <td>21/8/22</td> </tr> <tr> <td>Torque wrench</td> <td>ME 03 (09A07336)</td> <td>29/7/22</td> </tr> </tbody> </table> <p>REMARKS: <u>SAT SPACELY</u></p>	DESCRIPTION	SERIAL NO. OR TC NO.	CALIBRATION DATE DUE	Torque wrench	ME 01 (041760294)	21/8/22	Torque wrench	ME 03 (09A07336)	29/7/22	 	 	<u>2/6/22</u>
DESCRIPTION	SERIAL NO. OR TC NO.	CALIBRATION DATE DUE											
Torque wrench	ME 01 (041760294)	21/8/22											
Torque wrench	ME 03 (09A07336)	29/7/22											


- The work recorded above has been carried out in accordance with the AW139 Interactive Electronic Technical Publication (IETP), Air-vehicle Maintenance Planning Information (AMPI) - EASA and PT6C-67C Engine Maintenance Manual.
- The work recorded above has been carried out in accordance with the Airbus AS555SN Maintenance Manual, Airbus AS555SN Airworthiness Limitations Section (ALS) and Master Servicing Manual (MSM) and Arrius 1 A Maintenance Manual.
- The work recorded above has been carried out in accordance with Super Lynx Compound Interactive Electronic Technical Publication (CIETP) and CTS800-40N Engine Maintenance Manual.

The work recorded above has been carried out in accordance with the requirements of the Technical Airworthiness Management Manual (TAMM) for the time being in force and in that respect the aircraft / equipment is considered fit for release to service.



CLIENT/OWNER: APMM SUBANG AIR STATION	SERIAL NO.	HOURS	LDG/CYCLE	WORKSHEET NO: 2879-001
AIRCRAFT TYPE: AW139	AIRCRAFT: 31316	REFER WORKPACK		WORK/INSP/DESC: PWC SB NO. 41103R1
REGISTRATION: M72-03	#1 ENGINE: PCE-KB0742	REFER WORKPACK		WORKPACK REF: M72-03-2879
BASE/FACILITY: APMM, WMSA	#2 ENGINE: PCE-KB0739	REFER WORKPACK		AJL REF NO: 316 - 01325
DATE IN: REFER WORKPACK OUT: REFER WORKPACK		NG / N1	NF / N2	SHEET: 1 OF 1
REASON FOR RAISING: P&WC SB NO. 41103R1 CHECK VALVE ASSEMBLY - REPLACEMENT OF (ENGINE NO.1) TO BE CARRIED OUT IN ACCORDANCE WITH P&WC SB NO. 41103R1 ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS AND EMM PT6C-67C REV. 29.0 DTD MAY-09-2022.			Raised by and date: CAMO; Mohd Shazalie bin Ramli 03/06/2022	Other requirements/information: N/A

Item	Part No	Description	Serial Number		Qty	Position	Reason	Lifed Item Information TSN/TSO/DUE/TIMEX	Release Reference
			Off	On					
01	3058238-01	Gasket	-	-	02	L/H	REPLACED	4/A	GIN 121
02	3079508.01	CHECK VALVE ASSY	-	-	01	L/H	REPLACED	4/A	GIN 504

NAME	FIRM	SIGN & APPROVAL	DATE
Ramon	G.A.W		2/6/22

- The work recorded above has been carried out in accordance with the AW139 Interactive Electronic Technical Publication (IETP), Air-vehicle Maintenance Planning Information (AMPI) - EASA and PT6C-67C Engine Maintenance Manual.
- The work recorded above has been carried out in accordance with the Airbus AS555SN Maintenance Manual, Airbus AS555SN Airworthiness Limitations Section (ALS) and Master Servicing Manual (MSM) and Arrisus 1 A Maintenance Manual.
- The work recorded above has been carried out in accordance with Super Lynx Compound Interactive Electronic Technical Publication (CIETP) and CTS800-40N Engine Maintenance Manual.

The work recorded above has been carried out in accordance with the requirements of the Technical Airworthiness Management Manual (TAMM) for the time being in force and in that respect the aircraft / equipment is considered fit for release to service.

# SERVICEABLE

ITEM ID: 5961



DESCRIPTION: GASKET

PART NO:	3058238-01	QTY:	4.00
SERIAL NO:	N/A	BIN:	D-13-01
CONDITION:	NE	LOCATION:	WAREHOUSE BONDED
TSN:		TSO:	

SHELF DUE / EXP DATE:

JOB ID:	2873	PO ID:		SIGN:	
GIN / ID. NO:	GIN121	APPROVAL:			

1. Autorité de l'aviation civile/Pays qui approuve le bon de sortie Approving Civil Aviation Authority/Country		2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE		3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.	
Transport Canada		FORM ONE		800487214-000010 3867195	
4. Nom et adresse de l'organisme - Organization Name and Address		5. Bon de travail/Contrat/Facture - Work Order/Contract/Invoice			
Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp. 1000 boul. Marie-Victoria Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411		3404048 4504171424			
6. Article - Item		7. Description		11. Situation/Travail - Status/Work	
000001	GASKET-4 HOLE, 1.560 DIA	8. Numéro de pièce - Part No.	9. Qté. - Qty.	10. Numéro de série/de lot - Serial/Batch No.	NEW
		3058238-01	8 EA	N/A	

12. Remarques - Remarks

NOTE: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.  
NOTE: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article -When applicable, shelf life is indicated on the item packaging

"Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."

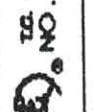
"The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."

13a. Le présent bon de sortie certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :  
Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:

des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité  
approved design data and are in condition for safe operation.

des données de conception non approuvées indiquées à la case 12.  
non approved design data specified in block 12.

13b. Signature



I. Drukker

13c. Numéro de l'organisme agréé  
Approved Organization Number

4 - 58

13e. Date (dd/mm/yyy)

05/NOV/2021

14a.  PAC 571.10 (certification après maintenance) - CAR 571.10 Maintenance Release

Autre réglementation précisée à la case 12 - Other regulations specified in block 12.

Le présent bon de sortie certifie que, sauf indication contraire, le travail effectué conformément au Règlement de l'aviation canadien (RAC) 571.10 a été effectué en conformité avec le Règlement de l'aviation canadien (RAC) 571.10. Case 12, le travail indiqué à la case 11 et décrit à la case 12, a été effectué conformément au Règlement de l'aviation canadien (RAC) 571.10. Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12 has been performed in compliance with the Canadian Aviation Regulations.

14b. Signature

14c. Numéro de l'organisme agréé  
Approved Organization Number

S/O - N/A

14d. Nom - Name

S/O - N/A

14e. Date (dd/mm/yyyy)

S/O - N/A

\* Le monteur doit contre-vérifier l'admissibilité avec les données approuvées - \*Installer must cross-check eligibility with approved data

RESPONSABILITÉS DU MONTEUR - INSTALLER RESPONSIBILITIES

1. Le présent bon de sortie ne constitue pas une autorisation de montage. - 1. This certificate does not constitute authority to install.

2. Le monteur qui travaille conformément à la réglementation d'un pays autre que celui spécifié à la case 1 doit s'assurer que leur réglementation reconnaît la certification du pays ainsi spécifié. - 2. Installers working in accordance with the national regulations of a country other than that specified in block 1 must ensure that their regulations recognize certifications from country specified.

3. Les déclarations des cases 13a et 14a ne constituent pas une certification du montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aéronef doit inclure une certification de montage délivrée conformément à la réglementation nationale qui s'applique, avant que l'aéronef puisse voler. - 3. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, the technical record for the aircraft must contain an installation certification issued in accordance with the applicable national regulations before the aircraft may be flown.

P&WC JRC-0054-E (2021-031)

# SERVICEABLE



ITEM ID: 39871

DESCRIPTION: VALVE, ASSY, CHECK

PART NO: 3079508-01

QTY: 1.00

SERIAL NO: N/A

BIN: V-05-06

CONDITION: NE

LOCATION: WAREHOUSE BONDED

TSN:

TSO:

SHELF DUE / EXP DATE:

JOB ID: 11396

SIGN:



APPROVAL:

GIN / ID. NO: GIN504

24/11/2020

1. Autorité de l'aviation civile/Pays qui approuve le bon de sortie  
Approving Civil Aviation Authority/Country

**Transport Canada**

2. **BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE**

**FORM ONE**

3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.

83680297-000008  
3300151

4. Nom et adresse de l'organisme - Organization Name and Address

Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp.  
1000 boul. Marie-Victorin  
Longueuil, Québec  
Canada J4G 1A1  
(450) 677-9411

5. Bon de travail/Contrat/Facture - Work Order/Contract/Invoice

3023470  
4503434484

6. Article - Item

000001  
VALVE ASSY-CHECK

7. Description

8. Numéro de pièce - Part No.

3079508-01

9. Qté. - Qty.

8 EA

10. Numéro de série/lot - Serial/Batch

N/A

11. Situation/Travail - Status/Work

NEW

12. Remarques - Remarks

NOTE: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.  
NOTE: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging

Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat.

The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification.

13a. Le présent bon de sortie certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :  
Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to :

des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité  
 approved design data and are in condition for safe operation.

des données de conception non approuvées indiquées à la case 12.  
 non approved design data specified in block 12.

14a.

PAC 571.10 (certification après maintenance) - CAR 571.10 Maintenance Release

Autre réglementation précisée à la case 12 - Other regulations specified in block 12  
Le présent bon de sortie certifie que, sauf indication contraire, le travail effectué conformément au Règlement de l'aviation canadien, la case 12, a été effectué conformément au Règlement de l'aviation canadien, la case 12, le travail indiqué à la case 11 et décrit à Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12 has been performed in compliance with the Canadian Aviation Regulations.

13b. Signature

  
R. Kenyon

13c. Numéro de l'organisme agréé  
Approved Organization Number

4-58

14b. Signature

S/O - N/A

14c. Numéro de l'organisme agréé  
Approved Organization Number

S/O - N/A

13d. Nom - Name

R. Kenyon

13e. Date (dd/mm/yyyy)

12/APR/2019

14d. Nom - Name

S/O - N/A

14e. Date (dd/mm/yyyy)

S/O - N/A

FORM ONE (2009-12) - P&WC 5720 (2009-12) \* Le monteur doit contre-vérifier l'admissibilité avec les données approuvées - \* Installer must cross-check eligibility with approved data

RESPONSABILITÉS DU MONTEUR - INSTALLER RESPONSIBILITIES

1. Le présent bon de sortie ne constitue pas une autorisation de montage. - 1. This certificate does not constitute authority to install.

2. Le monteur qui travaille conformément à la réglementation d'un pays autre que celui spécifié à la case 1 doit s'assurer que la réglementation en question reconnaît la certification du pays ainsi spécifié. - 2. Installers working in accordance with the national regulations of a country other than that specified in block 1 must ensure that their regulations recognize certifications from country specified.

3. Les déclarations des cases 13a et 14a ne constituent pas une certification du montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aéronef doit inclure une certification de montage délivrée conformément à la réglementation nationale qui s'applique, avant que l'aéronef puisse voler. - 3. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, the technical record for the aircraft must contain an installation certification issued in accordance with the applicable national regulations before the aircraft may be flown.

Leonardo Malaysia  
Sdn. Bhd.  
COPIA CONFORME ALL ORIGINALE  
COPY OF ORIGINAL