





CLIENT/OWNER: MALAYSIAN MARITIME ENFORCEMENT AGENCY AIRCRAFT TYPE: AW139 REGISTRATION: M72-03 BASE/FACILITY: APMM, WMSA DATE IN: 29/1/2021 OUT: 29/1/2021	SERIAL NO.	HOURS	LDG/CYCLE		WORKSHEET NO: 1784-001 WORK/INSP/DESC: P&WC SB NO. 41103 (ENGINE #2) WORKPACK REF: M72-03-1784 LBE REF NO.: N/A SHEET: 1 OF 1	
	AIRCRAFT	31316	24676	3745		
	#1 ENGINE:	PCE-KB0742	25077	N/A		N/A
	#2 ENGINE:	PCE-KB0739	24676	N/A		N/A
			NG / N1	NF / N2		

Reason for raising:  
 P&WC SB NO. 41103 CHECK VALVE ASSEMBLY - REPLACEMENT OF TO BE CARRIED OUT IN ACCORDANCE WITH P&WC SB NO. 41103 ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS AND EMM PT6C-67C REV. 25.0 DTD JUNE 15, 2020. (ENGINE #2)

Raised by and date:  
 Mohd Shazalie Ramli  
 29/01/2021

Other requirements/information:  
 N/A

Item	Description	Technician	* Eng. CRS	Date
------	-------------	------------	------------	------

1	P&WC SB NO. 41103 CHECK VALVE ASSEMBLY - REPLACEMENT OF (ENGINE #2)  REFERENCE: P&WC SB NO. 41103 PARA 3 - ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS, EMM PT6C-67C CHAPTER 72-30-04 GAS GENERATOR CASE - MAINTENANCE PRACTICES.  COMPLIANCE: CATEGORY 5  CATEGORY 5 - P&WC RECOMMENDS TO DO THIS SERVICE BULLETIN WHEN THE ENGINE IS DISASSEMBLED AND ACCESS IS AVAILABLE TO THE NECESSARY SUBASSEMBLY (I.E. MODULE, ACCESSORIES, COMPONENTS, OR BUILD GROUPS). DO ALL SPARE SUBASSEMBLIES.  ENGINE #2 S/N: <u>PCE-KB0739</u>  TORQUE BOLTS (1): TORQUE SCREW (2): TORQUE VALE REQUIRED: <u>65-85 lb-in</u> TORQUE VALE REQUIRED: <u>12-14 lb-in</u> TORQUE VALUE APPLIED: <u>65 lb-in</u> TORQUE VALUE APPLIED: <u>12 lb-in</u>  SPECIAL TOOLS: <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPTION</th> <th>SERIAL NO. OR TC NO.</th> <th>CALIBRATION DATE DUE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TORQUE WRENCH</td> <td><u>CTE 01</u></td> <td><u>2017121</u></td> </tr> <tr> <td>TORQUE WRENCH</td> <td><u>CTE 03</u></td> <td><u>2017121</u></td> </tr> </tbody> </table> REMARKS: <u>CARRIED OUT FOUND SATISFACTORY</u>	DESCRIPTION	SERIAL NO. OR TC NO.	CALIBRATION DATE DUE	TORQUE WRENCH	<u>CTE 01</u>	<u>2017121</u>	TORQUE WRENCH	<u>CTE 03</u>	<u>2017121</u>			
DESCRIPTION	SERIAL NO. OR TC NO.	CALIBRATION DATE DUE											
TORQUE WRENCH	<u>CTE 01</u>	<u>2017121</u>											
TORQUE WRENCH	<u>CTE 03</u>	<u>2017121</u>											

*[Handwritten signature]*  
  
  
*[Handwritten signature]* 29/1/21

ABBREVIATIONS USED (Inspection Column)	DI - Details Inspection OC - Operational Check	DMC - Data Module Code FC - Functional Check	GVI - General Visual Inspection VC - Visual Check
--	---	---	--

The work recorded above has been carried out in accordance with the AW139 Interactive Electronic Technical Publication (IETP) and Air-vehicle Maintenance Planning Information (AMPI) - EASA.

The work recorded above has been carried out in accordance with the requirements of the Technical Airworthiness Management Manual (TAMM) for the time being in force and in that respect the aircraft / equipment is considered fit for release to service.



1. Autorité de l'aviation civile/Pays qui approuve le bon de sortie Approving Civil Aviation Authority/Country		2. BON DE SORTIE AUTORISÉE - AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE		3. Numéro de suivi du formulaire - Form Tracking No.	
Transport Canada		FORM ONE		83851742-000001 3420531	
4. Nom et adresse de l'organisme - Organization Name and Address		5. Bon de travail/Contrat/Facture - Work Order/Contract/Invoice			
Pratt & Whitney Canada Cie. / Pratt & Whitney Canada Corp. 1000 boul. Marie-Victorin Longueuil, Québec Canada J4G 1A1 (450) 677-9411				3125894 4503643158	
6. Article - Item	7. Description	8. Numéro de pièce - Part No.	9. Qtée. - Qty.	10. Numéro de série/de lot - Serial/Batch No.	11. Situation/Travail - Status/Work
000001	VALVE ASSY-CHECK	3079508-01	11 EA	N/A	NEW
12. Remarques - Remarks					

NOTE: Les numéros de série figurant sur les étiquettes ou sur les pièces servent à la fabrication et ne doivent pas être inscrits sur le présent certificat.  
 NOTE: Any serial numbers that may be present on labels or parts are for manufacturing purposes and need not be referenced on this certificate.

Certified True Copy of the Original  
 Qty: 2 PCS  
 Signature: *[Signature]*  
 Date: 26-Aug-20  
 Pratt & Whitney Component Solutions

Le cas échéant, la durée de stockage est précisée sur l'emballage de l'article - When applicable, shelf life is indicated on the item packaging

"Le numéro de pièce identifié sur la pièce peut inclure un suffixe alphabétique. Ce suffixe alphabétique dénote le niveau de révision de la pièce. Tous les niveaux de révision pour une pièce donnée sont parfaitement interchangeables. Le niveau de révision d'une pièce n'est pas requis pour ce certificat."

"The part number marked on a part may include an alpha suffix. This alpha suffix denotes the part's revision level. All revision levels for a given part number are fully interchangeable. The part's revision level is not required for this certification."

13a. Le présent bon de sortie certifie que les articles indiqués ci-dessus ont été construits conformément à :  
 Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to :

- des données de conception approuvées et qu'ils peuvent être utilisés en toute sécurité  
approved design data and are in condition for safe operation.
- des données de conception non approuvées indiquées à la case 12.  
non approved design data specified in block 12.

14a.  PAC 571.10 (certification après maintenance) - CAR 571.10 Maintenance Release

Autre réglementation précisée à la case 12 - Other regulations specified in block 12.  
 Le présent bon de sortie certifie que, sauf indication contraire à la case 12, le travail indiqué à la case 11 et décrit à la case 12, a été effectué conformément au Règlement de l'aviation canadien.  
 Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12 has been performed in compliance with the Canadian Aviation Regulations.

13b. Signature  
  
 T.C. 4-108  
 NO. 145

14b. Signature

14c. Numéro de l'organisme agréé  
 Approved Organization Number  
 S/O - N/A

13d. Nom - Name  
 R. Kenyon

14d. Nom - Name

14e. Date (dd/mm/yyyy)  
 S/O - N/A

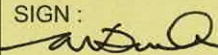

FORM ONE (2009-12) - P&WC 5720 (2009-12) • Le monteur doit contre-vérifier l'admissibilité avec les données approuvées - \*Installer must cross-check eligibility with approved data

RESPONSABILITÉS DU MONTEUR - INSTALLER RESPONSIBILITIES

1. Le présent bon de sortie ne constitue pas une autorisation de montage. - 1. This certificate does not constitute authority to install.
2. Le montage qui travaille conformément à la réglementation d'un pays autre que celui spécifié à la case 1 doit s'assurer que la réglementation en question reconnaît la certification du pays ainsi spécifié. - 2. Installers working in accordance with the national regulations of a country other than that specified in block 1 must ensure that their regulations recognize certifications from country specified.
3. Les déclarations des cases 13a et 14a ne constituent pas une certification de montage. Dans tous les cas, le dossier technique de l'aéronef doit inclure une certification de montage délivrée conformément à la réglementation nationale qui s'applique, avant que l'aéronef puisse voler. - 3. Statements in block 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases, the technical record for the aircraft must contain an installation certification issued in accordance with the applicable national regulations before the aircraft may be flown.

# SERVICEABLE



DESCRIPTION : VALVE ASSY - CHECK		QTY : 2EA
PART NO. : 3079508-01		
SERIAL NO. : N/A		
STATUS: OVH / REPAIR / MOD / CAL / TEST / <u>NEW</u> / CONSUMABLE / GSE		
TSN : DOM: 13-05-19		TSO : N/A
SHELF DUE / EXP DATE : N/A		
INSPECTED BY : MUKARRAMAH		GIN / REF :
SIGN : 		606478 20-902
DATE : 17-10-20		

GAM/E-005 Rev.1