



PKL0071239878

PACKING LIST - BOLLA CONSEGNA N. 0071239878 / 19.12.2022

CLIENTE / CUSTOMER

SPEDITO A / SHIPPED TO

LEONARDO MALAYSIA SDN BHD
Lot 1 & 2 Helicopter Center, SAAS Int. Airport
47200 SUBANG, SELANGOR D.E.
MALAYSIA

AGUSTAWESTLAND MALAYSIA SDN.BHD
Old Cargo Complex
SAAS International Airport
47200 SUBANG, SELANGOR D.E.
MALAYSIA

CAUSALE TRASPORTO / TERMS OF DELIVERY

OVERHAUL & MODIFICATION
VENDITA

CLIENTE / CUSTOMER

40000131

MEZZO DI SPEDIZIONE / METHOD OF SHIPMENT

INCOTERMS

EXW - Ex Works or Ex
Warehouse

DATA UM/ DATE GI

PAG. / PAGE

1/ 1
 NT

COMM. / ORDER

ITEM

PART NUMBER

U.M.

QUANTITY

PARTITA / BATCH

SERIAL

SCAD. / EXP

N.S.N.

0020407817/
000020

20
C1

REF TO CONTRACT N° I.L. GEN-21-097
 REF. 4802435263 DATE 10.05.2021

3G6730V00532
 MAIN ROTOR ACTUATOR (MARK II)

N

1,000

0005733390

HSC232430

1615-15-020-0160

9A991.D

Certificate of Conformance.

Each product, parts or appliances quoted in this packing list have been verified by the organisation for proper picking, handling, storage, packaging and for correct embodiment of any applicable service bulletin and or airworthiness directive, before their delivery. Each ARC received by facility is maintained on file pursuant to our record retention procedures. When original ARC is not supplied, the organisation certifies each attached ARC is a true copy.

MATERIAL OF YOUR PROPERTY
BEING RETURNED ; MODIFIED-OVERHAULED

CONFEZIONE / PACKING

CARTON

PESO LORDO / GROSS WEIGHT

26,000 KG

PESO NETTO / NET WEIGHT

19,000 KG

DIMENSIONI / DIMENSIONS

120x80x80 CM



0071239878

PRIORITA'/PRIORITY 03 Routine

1. Approving Competent Authority/Country: Civil Aviation Authority/POLAND	<h1 style="margin:0;">AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE</h1> <h2 style="margin:0;">EASA FORM 1</h2>	3. Form Tracking Number: 0000000000009818187 Page 1 of 1
---	--	---

4. Organisation Name and Address: UTC Aerospace Systems Wroclaw Sp. z o.o. ul. Bierutowska 65-67 51-317 Wroclaw	5. Work Order/Contract/Invoice: 45144494 4802664449 ITEM 10
---	---

6. Item:	7. Description:	8. Part No.:	9. Qty:	10. Serial No.	11. Status/Work:
01	MRA- MAIN ROTOR ACTUATOR	5653H2 (3G6730V00532)	1	HSC232430	MODIFIED

12. Remarks:
OVERHAULED in accordance with CMM 27-40-50 | Revision 03 | Rev. Date: Aug 19/2015
Unit upgraded to 3G6730V00532
MOD's Performed within this visit: A864, A870, A878, A885 EMB
SB's Performed within this visit: SB27-131, SB27-133 2B EMB
Total flying hours: 2960.4
Time since overhaul: 00:00

The work identified in Block 11 and described herein has been accomplished in accordance with 14 CFR part 43 and in respect to that work, the items are approved for release or return to service under certificate no. 2HWY796C

13a. Certifies the items identified above were manufactured in conformity to: <input type="checkbox"/> Approved design data and are in a condition for safe operation. <input type="checkbox"/> Non-approved design data specified in Block 12.	14a. <input checked="" type="checkbox"/> Part-145.A.50 Release to Service <input type="checkbox"/> Other regulation specified in Block 12 Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12 was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work, the items are considered ready for release to service.
---	--

13b. Authorised Signature:	13c. Approval / Authorisation Number	14b. Authorised Signature: <i>Mochon</i> 13/IV	14c. Certificate / Approval Ref. No. : PL.145.010
13d. Name:	13e. Date (dd mmm yyyy):	14d. Name: PIOTR MOCHON	14e. Date (dd mmm yyyy): 25 NOV 2022

USER / INSTALLER RESPONSIBILITIES

This certificate does not automatically constitute authority to install the item(s).

Where the user/installer performs work in accordance with regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1, it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts items from the airworthiness authority specified in block 1.

Statements in blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.



AW 139/189

MRA

Numer seryjny /Unit serial number		232430		Numer zlecenia (WO) /Work order (WO)		4514494		Zlecenie sprzedawcy (SO) /Sales order (SO)		120176425	
Godziny TFM /Hours TFM		2960.4		Data (rrrr-mm-dd) rozpoczęcia procesu obsługowego części /Date (yyyy-mm-dd) of starting maintenance process of the part		2022.10/07					
Instrukcja napraw głównych /CMM		27-40-50		Numer części /Part number		5653H2 / 5517H2		PL		US	
Numer części przed obsługą /Part Number before maintenance		5653		Numer rewizji raportu /Report revision		14		Numer klasyfikacyjny dla danych technicznych /Technical data classification number		ECL99	
Numer części po obsłudze /Part Number after maintenance		5653		Numer KZT /KZT number		1358/22KZT		Numer klasyfikacyjny dla części /Part classification number		ECL99	
Opis testu /Test description		Wymaganie testu /Data requirements		Pieczęćka /Stamp		Wynik /Result		Zgodne /Zgodne /Pass/Pass			
Test Niskiego Ciśnienia (zakreśl wynik) /Low pressure test installation (mark the result)		Słownik zainstalowany na stanowisku testu niskiego ciśnienia /Unit installed on low pressure test rig		System 1 System 2		1.78 1.76		Zgodne /Pass Zgodne /Pass			
Przeciśki z uszczelkę lub interfejsu zespołu /Leakage from seals or component interfaces		Brak dowodów /No evidence		System 1 System 2		1.78 1.76		Zgodne /Pass Zgodne /Pass			
Test rezystancji (zakreśl wynik) /Bonding test (mark the result)		Rezystancja umiastnienia musi być równa lub mniejsza niz 2.5 mΩ (S 2.5 mΩ). The bond resistance must be equal to or less than 2.5 mΩ (S 2.5 mΩ).		Pieczęćka - jeśli czynność nie jest wymagana w celu wykonania MONTAŻU po NAPRAWIE /Stamp - if some of action are not required in case of ASSEMBLY after REPAIR		1.78 1.76		Zgodne /Pass Zgodne /Pass			
Przeprowadzić test rezystancji /Perform bonding check		Zgodne /Pass		1.76		Zgodne /Pass					
Nr /No		Lista czynności koniecznych do potwierdzenia /Inspection Check list		Pieczęćka /Stamp		Duplikat /Duplicate		Data /Date			
1		Regulacja podkładki (3-80) zgodnie z CMM 27-40-50 rev 3 - rozdział MONTAŻ, pkt. I /Adjustment of shim (3 80) acc. to CMM 27-40-50 rev 3 - paragraph ASSEMBLY, point I.		0.039"		1210 0663		18-11-2022			
2		Dokręcanie śrub (2-280) zgodnie z CMM 27-40-50 rev 3 - rozdział MONTAŻ, pkt. J /Torque the bolts (2 280) acc. to CMM 27-40-50 rev 3 - paragraph ASSEMBLY, point J.		1.4		1210 0663		18-11-2022			
3		Dokręcanie nakrętek (2-310) zgodnie z CMM 27-40-50 rev 3 - rozdział MONTAŻ, pkt. J /Torque the nuts (2-310) acc. to CMM 27-40-50 rev 3 - paragraph ASSEMBLY, point J.		10.8		1210 0663		18-11-2022			
4		Uzupełnij formularz EPY po pierwszym teście słownika: /Complete EPI sheet after first final test which is placed on: G:\MRO\Produkcja\01_MRO_APS\00_Produkcja\04_Pass_Yield		17.25		1210 0663		21-11-2022			
Komentarze /Comments											
Potwierdzenie wykonania testu końcowego /Confirm that the final test has been done				Miejsce na pieczęćkę i datę /Stamp and date				1210 0663 18-11-2022			
Potwierdzenie wykonania testu niskiego ciśnienia /Confirm that the low pressure test has been done				Miejsce na pieczęćkę i datę /Stamp and date				1210 0663 21-11-2022			
Form.: zał. nr 1, rev.3 do 17-08 NINIEJSZY DOKUMENT STANOWI INFORMACJE PODLEGA OGRANICZENIOM WSKAZANYM NA PIERWSZEJ STRONIE NINIEJSZEGO DOKUMENTU. UIC AEROSPACE SYSTEMS WHOOLAW SP. Z O.O. UŻYĆCIE LUB UJAWNIECIE INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TEJ STRONIE PODLEGA OGRANICZENIOM WSKAZANYM NA PIERWSZEJ STRONIE NINIEJSZEGO DOKUMENTU. UIC AEROSPACE SYSTEMS WHOOLAW SP. Z O.O. PROPRIETARY INFORMATION. USE OR DISCLOSURE OF INFORMATION ON THIS PAGE IS SUBJECT TO THE NOTICE OF RESTRICTIONS ON THE FIRST PAGE OF THIS DOCUMENT.											

UWAGA! Wszystkie aktywne pola są w kolorze niebieskim. Należy je obowiązkowo wypełnić.

SPRAWDZONI!

ATTENTION! Colour of active cells is blue. They are mandatory to fill.

AW139/189

Raport Remontu / Naprawy Części AW

Overhaul / Repair Report AW



AW 139/189

MRA

Numer seryjny /Unit serial number	232430	Numer zlecenia (WO) /Work order (WO)	45144494	Zlecenie sprzedawcy (SO) /Sales order (SO)	120176425
Godziny TFM /Hours TFM	2960.4	Data (rrrr-mm-dd) rozpoczęcia procesu obsługowego części /Data (yyyy-mm-dd) of starting maintenance process of the part			2022/10/07
Instrukcja napraw głównych /CCMM	27.40-50	Numer części /Part number		5653H2 / 6517H2	
Numer części przed obsługą /Part Number before maintenance	5653	Typ części krytycznej /Part Number after maintenance	H1	PL	US
Numer części po obsłudze /Part Number after maintenance	5653	Numer KZI /KZI number	H2	ECL99	9E991
Numer rewizji raportu /Report revision	14	Numer klasyfikacyjny dla części /Part classification number	1358/22KZI	ECL99	9A991d
Wymaganie testu /Data requirements	DIAG / NO	Opracowane przez /Prepared by		Wojciech Szopa	
Wynik /Result		Sprawdzone przez /Checked by		Patryk Karwacki	
Zgodne /Pass/Fail		Wynik /Result			

Czy ta dokumentacja obsługuje ten typ wyrobów posiadającego tę część krytyczną? Wynik: 0 = nie, 1 = tak
 Czy ta dokumentacja obsługuje ten typ wyrobów posiadającego tę część krytyczną? Wynik: 0 = nie, 1 = tak
 Czy ta dokumentacja obsługuje ten typ wyrobów posiadającego tę część krytyczną? Wynik: 0 = nie, 1 = tak
 Czy ta dokumentacja obsługuje ten typ wyrobów posiadającego tę część krytyczną? Wynik: 0 = nie, 1 = tak

Wymaganie testu /Data requirements	DIAG / NO	Wynik /Result		Zgodne /Pass/Fail	
------------------------------------	-----------	---------------	--	-------------------	--

Test description		Wynik /Result		Zgodne /Pass/Fail	
------------------	--	---------------	--	-------------------	--

Pasmo Częstotliwości /Frequency / response test		Wynik /Result		Zgodne /Pass	
---	--	---------------	--	--------------	--

Wzroszone LVDT wejścia i wyjścia /Zero input & ram LVDT's		Tak /Yes		Zgodne /Pass	
---	--	----------	--	--------------	--

Ustawienie sinusoidalne formy wejścia /As sinusoidal waveform		Tak /Yes		Zgodne /Pass	
---	--	----------	--	--------------	--

Arkusze wyników odpowiedzi częstotliwościowej /Frequency /response test results sheet		Tak /Yes		Zgodne /Pass	
---	--	----------	--	--------------	--

Częstotliwość (Hz) /Frequency (Hz)	Wejście /Pilot input		Wyjście /Ram output		Wynik /Calculated results		Wzmocnienie /Gain	Opóźnienie fazowe /Phase
	Wzmocnienie (dB) /Gain (dB)	Faza (deg) /Phase (deg)	Wzmocnienie (dB) /Gain (dB)	Faza (deg) /Phase (deg)	Wzmocnienie (Wysięcie-Wejście) /Gain (Go-Gi)	Faza (Wysięcie-Wejście) /Phase (Fo-Fi)		
0.1 (REF)	-26.73	-6.44	-26.98	-23.61	-0.12	-9.24	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
1	-26.86	-14.37	-27.63	-58.83	-0.79	-25.43	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
3	-26.84	-33.40	-28.75	-87.21	-1.99	-38.77	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
5	-26.76	-48.44	-31.96	-136.37	-5.21	-60.23	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
10	-26.75	-76.14	-34.31	-165.25	-7.58	-70.87	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
15	-26.73	-94.38	-36.01	-183.80	-9.27	-77.51	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
20	-26.74	-106.29					Zgodne /Pass	Zgodne /Pass

Arkusze wyników odpowiedzi częstotliwościowej /Frequency /response test results sheet								
System 2								

Częstotliwość (Hz) /Frequency (Hz)	Wejście /Pilot input		Wyjście /Ram output		Wynik /Calculated results		Wzmocnienie /Gain	Opóźnienie fazowe /Phase
	Wzmocnienie (dB) /Gain (dB)	Faza (deg) /Phase (deg)	Wzmocnienie (dB) /Gain (dB)	Faza (deg) /Phase (deg)	Wzmocnienie (Wysięcie-Wejście) /Gain (Go-Gi)	Faza (Wysięcie-Wejście) /Phase (Fo-Fi)		
0.1 (REF)	-26.86	-8.22	-27.33	-27.47	-0.55	-11.12	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
1	-26.78	-16.27	-27.97	-60.40	-1.11	-26.49	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
3	-26.86	-33.91	-28.97	-88.01	-2.21	-39.06	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
5	-26.76	-48.95	-32.20	-137.40	-5.33	-60.59	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
10	-26.87	-76.81	-34.45	-165.01	-7.6	-71.42	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
15	-26.85	-93.59	-36.12	-181.87	-9.27	-77.35	Zgodne /Pass	Zgodne /Pass
20	-26.85	-104.52					Zgodne /Pass	Zgodne /Pass

Potwierdzenie poprawności uzupełnionych danych w tej części raportu /Confirm that the data filled in that part of report are correct									
					Miejsce na pieczętkę i datę /Stamp and date				
					1210	18-11-2022			
					0663				

Form.: zał. nr 1, rev.3 do 17-08
 Niniejszy dokument stanowi informację podległą UIC AEROSPACE SYSTEMS WROCLAW SP. Z O.O. UZCIE LUB UMOWIENIE INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TEJ STRONIE PODLEGA OGRANICZENIOM WSKAZANYM NA PIERWSZEJ STRONIE NINIEJSZEGO DOKUMENTU.
 UIC AEROSPACE SYSTEMS WROCLAW SP. Z O.O. PROPRIETARY INFORMATION. USE OR DISCLOSURE OF INFORMATION ON THIS PAGE IS SUBJECT TO THE NOTICE OF RESTRICTIONS ON THE FIRST PAGE OF THIS DOCUMENT.

MASTWANT192

Raport Remontu / Naprawy Części AW

Overhaul / Repair Report AW

SPRAWDZONI!

Zlecenie sprzedażowe (SO)



Numer zlecenia (WO)
/Work order (WO)
45144494

120176435
Zlecenie sprzedażowe (SO)
/Sales order (SO)

Data (rrrr-mm-dd) /rozpoczęcia procesu
obsługowego części /Data (yyyy-mm-dd) of
starting maintenance process of the part
2022/10/07

Numer części /Part number
5553H2 / 6517H2

Rodzaj klasyfikacji /Classification type
PL US

Numer klasyfikacyjny dla danych
technicznych /Technical data classification number
ECLU9 9E991

Numer klasyfikacyjny dla części
/Part classification number
ECLU9 9A991.d

Opracowane przez /Prepared by
Wojciech Stopa

Sprawdzone przez /Checked by
Patrik Karwacki

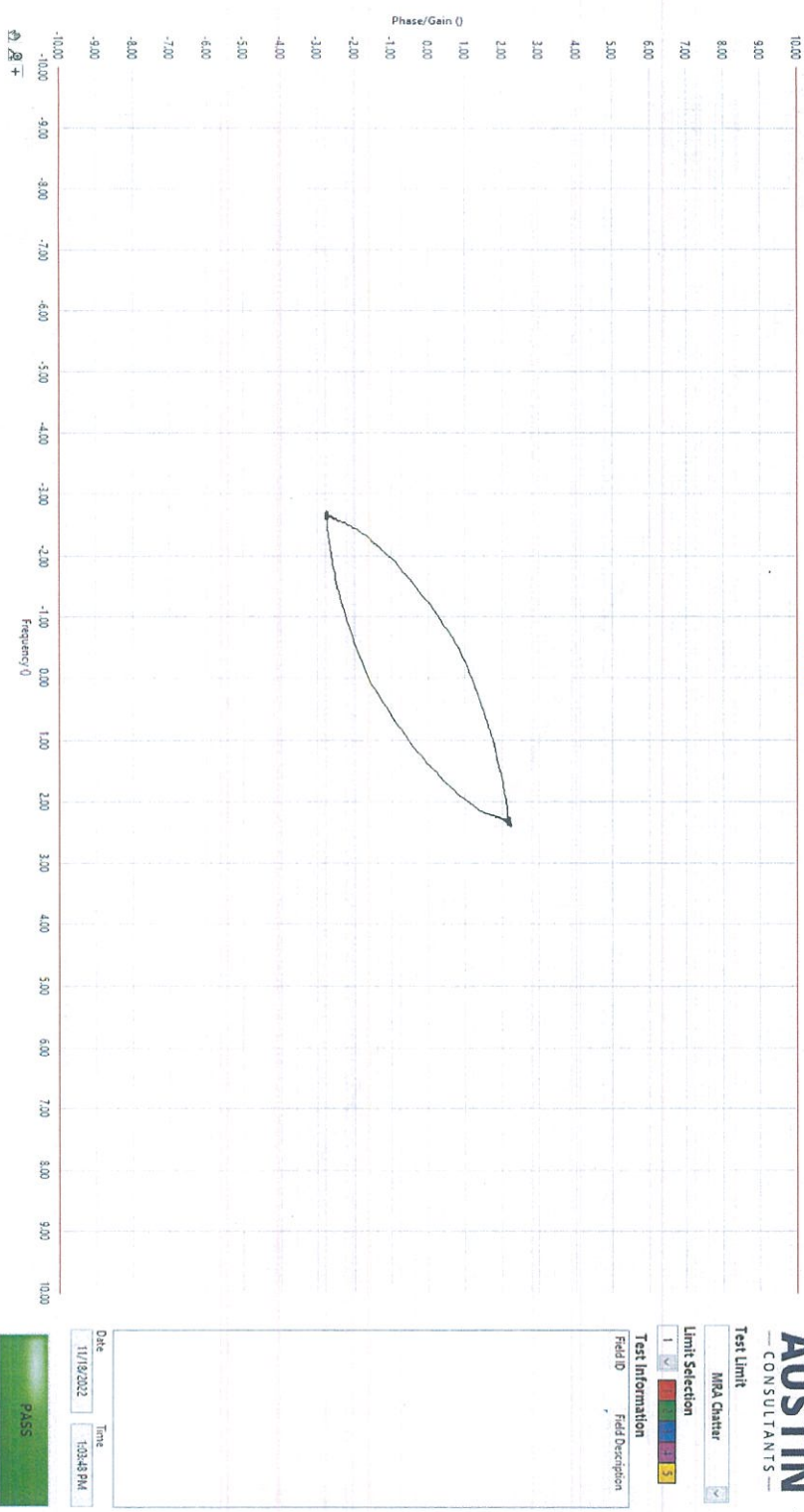
TULEJA, SUWANI ORAZ WODNIK PRA SUWAKOWYCH, ŚRUBY
SPECJALNE P1119 82 & 7107-821, ZŁOŻENIE KORPUSU
GÓRNEGO, ZŁOŻENIE KORPUSU DOLNEGO, ZŁOŻENIE UCHA,
TOK

Czy ta dokumentacja obowiązuje dotyczy wyrobu posiadającego części krytyczne? Wypisać w polu obok części krytycznej, jeśli
odpowiedź TAK. / Does service documentation apply to unit which includes critical parts?
If 'YES', write critical parts beside.

Praca skokowa

/Character: (Other)

MRA Chatter



Praca skokowa

Brak dowodów pracy skokowej
/No evidence of chatter

TAK/Yes

Zgodnie/Pass

Potwierdzenie poprawności uzupełnionych danych w tej części raportu
/Confirm that the data filed in that part of report are correct

Miejsce na pieczęć i datę
/Stamp and date

1210
0663

18-11-2022

Form.: zał. nr 1, rev.3 do 17-08

NINIEJSZY DOKUMENT STANOWI INFORMACJĘ POUFNA UTC AEROSPACE SYSTEMS WROCLAW SP. Z O.O. UZCZYNIE LUB UJAWNIECIE INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TEJ STRONIE PODLEGA OGRANICZENIOM WSKAZANYM NA PIERWSZEJ STRONIE NINIEJSZEGO DOKUMENTU.

UTC AEROSPACE SYSTEMS WROCLAW SP. Z O.O. PROPRIETARY INFORMATION. USE OR DISCLOSURE OF INFORMATION ON THIS PAGE IS SUBJECT TO THE NOTICE OF RESTRICTIONS ON THE FIRST PAGE OF THIS DOCUMENT.



AW 139/189

MRA

Numer seryjny /Unit serial number		232430		Numer zlecenia (WO) /Work order (WO)		4514494		Zlecenie sprzedawcy (SO) /Sales order (SO)		120176425			
Godziny TFM /Hours TFM		2960,4		Data (rrrr-mm-dd) rozpoczęcia procesu obsługowego części /Date (yyyy-mm-dd) of starting maintenance process of the part		2022/10/07		Numer części /Part number		5653H2 / 6517H2			
Instrukcja napraw głównych /CMM		27-40-50		Rodzaj klasyfikacji /Classification type		PL		Numer klasyfikacji dla danych technicznych /Technical data classification number		ECL99			
Numer części przed obsługą /Part Number before maintenance		5653		Numer rewizji raportu /Report revision		14		Numer klasyfikacji dla części /Part classification number		9A991.D			
Numer części po obsłudze /Part Number after maintenance		5653		Numer KZT /KZT number		1358/22KZT		Opracowane przez /Prepared by		Wojciech Stopa			
Czy ta dokumentacja obsługowa dotyczy wyrobu posiadającego części krytyczne? Wynik w polu obok części krytycznej, jeśli odpowiedź "TAK" / Does service documentation apply to units which includes critical parts? If "YES", write critical parts beside.				Sprawdzone przez /Checked by		Patryk Karwacki		TULEJA, SUWAKI ORAZ WODZIK PAR SUWAKOWYCH, ŚRUBY SPECJALNE (71119 82 & 71107 82), ZŁOŻENIE KORPUSU GÓRNEGO, ZŁOŻENIE KORPUSU DOLNEGO, ZŁOŻENIE UCHA, TOK		Wynik /Result		Zgodne /Niezgodne Pass/Fail	
Opis testu /Test description		Wymaganie testu /Data requirements		Wniosek		Wynik		Zgodne					
Obciążenia Dynamiczne Dźwigni Wejściowej - system 1 /Input Lever Loads (Dynamic) - system 1		Test 1 (system1)		≤ 0.3 dan / 0Hz		0.19		Zgodne Pass					
Test 2 (system1)		≤ 0.8 dan / 0.249Hz		0.42		Zgodne Pass							
Test 3 (system1)		≤ 1.07 dan / 0.497Hz		0.48		Zgodne Pass							
Test 4 (system1)		≤ 1.35 dan / 0.746Hz		0.51		Zgodne Pass							
Test 5 (system1)		≤ 1.60 dan / 0.995Hz		0.53		Zgodne Pass							
Obciążenia Dynamiczne Dźwigni Wejściowej - system 2 /Input Lever Loads (Dynamic) - system 2		Test 1 (system2)		≤ 0.3 dan / 0Hz		0.27		Zgodne Pass					
Test 2 (system2)		≤ 0.8 dan / 0.249Hz		0.43		Zgodne Pass							
Test 3 (system2)		≤ 1.07 dan / 0.497Hz		0.50		Zgodne Pass							
Test 4 (system2)		≤ 1.35 dan / 0.746Hz		0.54		Zgodne Pass							
Test 5 (system2)		≤ 1.60 dan / 0.995Hz		0.55		Zgodne Pass							
Obciążenia Dynamiczne Dźwigni Wejściowej - oba systemy /Input Levers Load (Dynamic) - both systems		Test 1 (System 1&2)		≤ 0.6 dan / 0Hz		0.42		Zgodne Pass					
Test 2 (System 1&2)		≤ 0.95 dan / 0.249Hz		0.50		Zgodne Pass							
Test 3 (System 1&2)		≤ 1.15 dan / 0.497Hz		0.60		Zgodne Pass							
Test 4 (System 1&2)		≤ 1.35 dan / 0.746Hz		0.67		Zgodne Pass							
Test 5 (System 1&2)		≤ 1.60 dan / 0.995Hz		0.71		Zgodne Pass							
Kontrola prędkości (50mm) /Actuator rate check (50mm)		WYSUWANIE		≤ 0.5 Sec		0.24		Zgodne Pass					
WYSUWANIE		Wskazanie		≤ 0.5 Sec		0.25		Zgodne Pass					
Wskazanie		Wskazanie		≤ 0.5 Sec		0.25		Zgodne Pass					
Potwierdzenie poprawności uzupełnionych danych w tej części raportu /Confirm that the data filled in that part of report are correct		Miejsce na pieczętkę i datę /Stamp and date		1210 0663		18-11-2022							

Form.: zai. nr 1, rev.3 do 17-08
 NINIEJSZY DOKUMENT STANOWI INFORMACJĘ POJĄTU, UŻYĆ LUB UJAWNIEŃ INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TEJ STRONIE PODLEGA OGRANICZENIOM WSKAZANYM NA PIERWSZEJ STRONIE NINIEJSZEGO DOKUMENTU.
 UIC AEROSPACE SYSTEMS WROCŁAW SP. Z O.O. PROPRIETARIARY INFORMATION. USE OR DISCLOSURE OF INFORMATION ON THIS PAGE IS SUBJECT TO THE NOTICE OF RESTRICTIONS ON THE FIRST PAGE OF THIS DOCUMENT.



Numer zlecenia (WO) /Work order (WO)
45144494
Zlecenie sprzedawcy (SO) /Sale order (SO)
120176425

Data (rrrr-mm-dd) rozpoczęcia procesu obsługi części /Date (yyy-mm-dd) of starting maintenance process of the part
2022/10/07

Numer części /Part number
5653H2 / 6517H2

Rodzaj klasyfikacji /Classification type
PL
US

Numer klasyfikacyjny dla danych technicznych /Technical data classification number
ECL99
96991

Numer klasyfikacyjny dla części /Part classification number
ECL99
9A991.d

AW 139/189

MRA

AW 139/189

27-40-50

Instrukcja napraw głównych /CWM

Numer części przed obsługą /Part Number before maintenance	5653	H1	Numer rewizji raportu /Report revision	14	Operacowane przez /Prepared by	Wojciech Szopa
Numer części po obsłudze /Part Number after maintenance	5653	H2	Numer KZT /KZI number	1358/22KZT	Sprawdzone przez /Checked by	Patryk Karwacki

Czy ta dokumentacja obsługuje więcej wyników posiadającego części krytycznej? Wybrać w polu obok części krytycznej, jeśli odpowiedź "TAK". /Does service documentation apply to unit which includes critical parts? /"YES", write critical parts beside.

NIE / NO

TAK, części krytyczne to: /YES, critical parts are:

TULEJA, SUWAKI ORAZ WODZIK PAR SUWAKOWYCH, ŚRUBY SPECJALNE (7119 81 & 7107 82), ZŁOŻENIE KORPUSU GÓRNEGO ZŁOŻENIE KORPUSU DOLNEGO, ZŁOŻENIE UCHA, TOK

Opis testu /Test description	Wymaganie testu /Data requirements	Wynik /Result	Zgodne /Niezdadne /Pass/Fail
------------------------------	------------------------------------	---------------	------------------------------

Skok siłownika /Actuator stroke			
Swobodne operowanie /Smooth operation			
Pełny skok wzmocnienia pomiędzy 144,9 mm a 146,3 mm /Full stroke from 144.9 mm to 146.3 mm			

Operacje /Operations		Tak /Yes	Zgodne /Pass
Obciążenia statyczne dźwigni wejściowej /Static Input Lever Load		145.80	Zgodne /Pass

System 1 i 2: wysuwanie z położenia końcowego /System 1&2: extend	≤ 1.0 dan	0.28	Zgodne Pass
System 1 i 2: wysuwanie z położenia końcowego /System 1&2: retract	≤ 1.0 dan	0.40	Zgodne Pass
System 1 i 2: wysuwanie z położenia środkowego /System 1&2: extend mid-stroke	≤ 1.0 dan	0.26	Zgodne Pass
System 1 i 2: wysuwanie z położenia środkowego /System 1&2: retract mid-stroke	≤ 1.0 dan	0.26	Zgodne Pass
System 1: wysuwanie z położenia końcowego /System 1: extend	≤ 1.0 dan	0.32	Zgodne Pass
System 1: wysuwanie z położenia końcowego /System 1: retract	≤ 1.0 dan	0.36	Zgodne Pass
System 1: wysuwanie z położenia środkowego /System 1: extend mid-stroke	≤ 1.0 dan	0.30	Zgodne Pass
System 1: wysuwanie z położenia środkowego /System 1: retract mid-stroke	≤ 1.0 dan	0.26	Zgodne Pass
System 2: wysuwanie z położenia końcowego /System 2: extend	≤ 1.0 dan	0.32	Zgodne Pass
System 2: wysuwanie z położenia końcowego /System 2: retract	≤ 1.0 dan	0.36	Zgodne Pass
System 2: wysuwanie z położenia środkowego /System 2: extend mid-stroke	≤ 1.0 dan	0.28	Zgodne Pass
System 2: wysuwanie z położenia środkowego /System 2: retract mid-stroke	≤ 1.0 dan	0.22	Zgodne Pass

Potwierdzenie poprawności uzupełnionych danych w tej części raportu /Confirm that the data filled in that part of report are correct

Miejsce na pieczętkę i datę /Stamp and date

1210
0663

18-11-2022

Form.: zal. nr 1, rev.3 do 17-08
NINIEJSZY DOKUMENT STANOWI INFORMACJĘ POJEDYNA UTCAEROSPACE SYSTEMS WROCLAW SP. Z O.O. UZDZIAŁCIE LUB UJAWNIENIE INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TEJ STRONIE PODLEGA OGRANICZENIOM WSKAZANYM NA PIERWSZEJ STRONIE NINIEJSZEGO DOKUMENTU.
UTCAEROSPACE SYSTEMS WROCLAW SP. Z O.O. PROPRIETARY INFORMATION. USE OR DISCLOSURE OF INFORMATION ON THIS PAGE IS SUBJECT TO THE NOTICE OF RESTRICTIONS ON THE FIRST PAGE OF THIS DOCUMENT.

UWAGA! Wszystkie aktywne pola są w kolorze niebieskim. Należy je obowiązkowo wypełnić.

ATTENTION! Colour of active cells is blue. They are mandatory to fill.

SPRAWDZONY

Raport Remontu / Naprawy Części AW

Order / Repair Report AW



AW 139/189

MRA

Numer seryjny /Unit serial number		232430		Numer zlecenia (WO) /Work order (WO)		45144494		Zlecenie sprzedawcy (SO) /Sales order (SO)		120176425	
Godziny TFM /Hours TFM		2960,4		Data (rrrr-mm-dd) rozpoczęcia procesu obsługowego części /Date (yyyy-mm-dd) of starting maintenance process of the part		2022/10/07					
Instrukcja napraw głównych /CWM		27-40-50		Numer części /Part number		5653H2 / 6517H2					
Numer części przed obsługą maintenance /Part Number before maintenance		5653		Numer rewizji raportu /Report revision		14		Rodzaj klasyfikacji /Classification type		PL	
Numer części po obsłudze /Part Number after maintenance		5653		Numer KZT /KZI number		1358/22KZT		Numer klasyfikacyjny dla danych technicznych /Technical data classification number		ECL99	
								Numer klasyfikacyjny dla części /Part classification number		ECL99	
								Opracowane przez /Prepared by		Wojciech Szopa	
								Sprawdzone przez /Checked by		Patrik Karwacki	
								DANE / NO			
								DANE części krytycznej to /YES, critical parts are		TUEIA, SUWAKI ORAZ WODZIK PAR SUWAKOWYCH, SRUBY SPECJALNE (7119 82 & 7107 82), ZŁOŻENIE KOPNIUSU GÓRNEGO, ZŁOŻENIE KOPNIUSU DOLNEGO, ZŁOŻENIE UCHA, TOK	

Karta testu końcowego

Final test sheet

Sprzęt testowy /Test equipment used			Klasa czystości cieczy /Fluid Cleanliness			Karta w wersji elektronicznej i papierowej - część dotycząca montażu wypełniana na komputerze, część dotycząca montażu wypełniania na papierze /Fill sheet on the computer and manually		
Lista sprzętu /Test eqip	Numer stojaka /Stand no	Obowiązuje do dnia (rrrr-mm-dd) /Valid to (yyyy-mm-dd)	Klasa czystości cieczy /Fluid cleanliness	Typ cieczy /Fluid type	Data pobrania próbki (rrrr-mm-dd) /Sample date (yyyy-mm-dd)	Wynik /Result	Zgodne /Niegodne /Pass/Fail	NR próbki /Sample no
Fra	258737	2023-06-27	AS4059 Klasa 4	MIL-PRF-83282	2022-10-19	0,02	Zgodne /Pass	1
Plotter	262093	2023-03-30					Zgodne /Pass	
Test rig	K156000	2022-12-10					Zgodne /Pass	
Dłt	300214	2023-02-24					Zgodne /Pass	

Opis testu /Test description			Wymagania testu /Data requirements		
Synchronizacja zaworu regulacyjnego /Valve synchronization deviation			Maksymalna różnica pomiędzy wymiarami 0,29 mm dla H1 0,25 mm dla H2 0,29 mm maxm deviation for H1 0,25 mm maximum deviation for H2		
Pukanie /Fluting			Przepracowanie 25 cykli /Smooth operation (25 cycles)		
Histereza /Hysteresis			Różnica wskazania nie może być większa niż 0,2 mm /The difference between the two indications must not be more than 0,2 mm		

Test Przeklepek Zewnętrznych oraz Test Wgrzewania (zainstalowane nowe uszczelnienia) - zalecany wynik testu przeklepek zewnętrznych to ZERO kropeł /External Leakage and Burn-In Test (new seals installed) - recommended result of external leakage test is zero drop		
Uszczelnienia linowe: < 5 kropla (dla silowników H1) Uszczelnienia linowe: < 1 kropla (dla silowników H2) /Layshaft linear seals < 5 drop total (for H1 actuator) /Layshaft linear seals < 1 drop total (for H2 actuator)		
Uszczelnienia obrotowe: < 5 kropla (dla silowników H1) Uszczelnienia obrotowe: < 1 kropla (dla silowników H2) /Rotary seals < 5 drop total (for H1 actuator) /Rotary seals < 1 drop total (for H2 actuator)		
Uszczelnienia statyczne: 0 kropeł /Static leak 0 drops total		

Pewierzenie poprawności uzupełnionych danych w tej części raportu /Confirm that the data filed in that part of report are correct		Miejsce na pieczętkę i datę /Stamp and date	
		1210 0663	
		18-11-2022	

70:480266449 TEM 10
25-11-2022
Mokas 77

Form.: zat. nr 1, rev.3 do 17-08
NINIEJSZY DOKUMENT STANOWI INFORMACJĘ POULFNA UTC AEROSPACE SYSTEMS WROCŁAW SP. Z O.O. UŻYTKIE LUB UWAGNIENIE INFORMACJI ZNAJDUJĄCYCH SIĘ NA TEJ STRONIE PODLEGA OGRANICZENIOM WSKAZANYM NA PIERWSZEJ STRONIE NINIEJSZEGO DOKUMENTU.
UTC AEROSPACE SYSTEMS WROCŁAW SP. Z O.O. PROPRIETARY INFORMATION. USE OR DISCLOSURE OF INFORMATION ON THIS PAGE IS SUBJECT TO THE NOTICE OF RESTRICTIONS ON THE FIRST PAGE OF THIS DOCUMENT.

ASSEMBLY HISTORICAL RECORD													
INSTALLATION						REMOVAL							
DATE (13)	R. MARKS (14)	N/C (15)	TOTAL TIME (16)	TOTAL TIME (17)	TIME SINCE OH (18)	ORGANIZATION (19)	STAMP AND SIGNATURE (20)	DATE (21)	TOTAL TIME (22)	TOTAL TIME (23)	TIME SINCE OH (24)	REASON OF REMOVAL (25)	
A/C			ASSY			ASSY			ASSY			ORGANIZATION (26)	STAMP AND SIGNATURE (27)
DEC. 11	PH-6UG	31407	00.00	00.00	00.00	AGUSTA		27 July 2013	1785:41	1785:41	1785:41	Due for overhaul	
16-01-15	M12-03	31316	1091.3	1785.7	-	SAS		25-9-20	2266.0	2960.4	NEW	GAM	

NOTES (12) "7, 7"

DESCRIPTION (1)	P/N (2)	S/N (3)	MANUFACTURER NAME (4)	ASSEMBLY DATE (5)	RETIRESMENT LIFE (6)
MAIN ROTOR ACTUATOR	3G6730V00531	HSC232430	CAVERHAM	AUGUST 11	3000 FH OH
	3G6730V00532	HSC232430	UTC Aerospace Systems Wrocław Sp. z o.o.	20-11-2022	3000 FH OH



LOG CARD

NOTICE: WHEN THIS ASSY IS RETURNED FOR ANY REASON TO AN AGUSTA GROUP FACILITY, PLEASE SEND THIS FORM UPDATED.

Chapter n° 67
Part n°

MANDATORY DIRECTIVES						OPTIONAL DIRECTIVES					
DIRECTIVE NUMBER (47)	ISSUE (48)	DATE OF COMPLIANCE (49)	ORGANIZATION (50)	STAMP AND SIGNATURE (51)	DIRECTIVE NUMBER (47)	ISSUE (48)	DATE OF COMPLIANCE (49)	ORGANIZATION (50)	STAMP AND SIGNATURE (51)		
BT 139-325	A	09/12/2013	CAVERHAM								
5227-131	00	28-11-2022	UTC Aerospace Systems Wrocław Sp. z o.o.								
5227-133	02	28-11-2022	UTC Aerospace Systems Wrocław Sp. z o.o.								



LOG CARD

NOTICE: WHEN THIS ASSY IS RETURNED FOR ANY REASON TO AN AGUSTA GROUP FACILITY, PLEASE SEND THIS FORM UPDATED.

Chapter n° 67
Part n°

Section 4