

**KESUMA TECHNOLOGY SDN.BHD**

(Co No: 762152-X)

D-7-02, Capital 4, Oasis Square,
No. 2, Jalan PJU 1A/7A, Ara Damansara,
47301 Petaling Jaya,
Selangor Darul Ehsan, MALAYSIA.
Tel : +603-7832 2998/7398
Fax : +603-7832 4998

To : **GALAXY AEROSPACE (M) SDN BHD**
Suite 11-14, Helicopter Centre,
Malaysia International Aerospace Centre,
Sultan Abdul Aziz Shah Airport,
47200 Subang, Selangor, Malaysia

From : Kasim Hj Ismail

Phone : +603 7734 7226

Date : 15/04/2022

Fax : +603 7734 7526

Currency : USD

Attn : **Nor Izzati Azmi**

Reference : GALAXY/R/0007/2022

Re : **QUOTATION FOR REPAIRED**

Please find our quotation with regards to your Purchase Order No : PO-21-3415

No.	Part No	Description	Serial No	Qty	Total Cost	Delivery (Status)
1	3G6220V01352	MAIN ROTOR LAG DAMPER	MCR6112	1	7,730.00	30 days after you PO
<u>Breakdown</u>						
1) Confirmed defect after Inspection test.						
2) Item need to be repair with part replacement.						
Total Cost					:	<u>7,730.00</u>

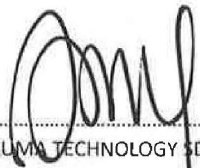
Estimated / Price of New : 23,383.34

Note :

- 1) Offer Validity : 30 days from the date of quotation
- 2) Terms of Payment : To be made in full before delivery
- 3) Cancellation : There will be 30% surcharge (imposed by AgustaWestland) for any cancellation
- 4) Delivery : Subject to prior sale
- 5) Condition : NEW/REPAIRED/OVERHAULED with Leonardo's Certificate of Conformance / EASA certificate
- 6) Confirmation : Confirmation of availability of goods will be given within 5 working days upon receipt of the official Purchase Order (PO) and customer's must respond to Kesuma Technology within 2 working days for confirmation of purchase

Warranty period shall be as follows :

- 1) New Condition : 12 months against manufacturer faults except for consumable items.
- 2) Repair Condition : 6 Months or 500 hrs against manufacturer faults.


for KESUMA TECHNOLOGY SDN BHD

1. Approving Competent Authority / Country (Autorità competente di approvazione / Stato) E.N.A.C ITALIA		2. AUTHORIZED RELEASE CERTIFICATE (CERTIFICATO DI RIAMMISSIONE IN SERVIZIO) EASA FORM 1 (MODELLO 1 AESA)			3. Form Tracking Number (Numero di riferimento del modulo) 2022 / MC / 028 / TTO		
4. Organization Name and Address (Società (nome e indirizzo)) MECAER AVIATION GROUP Via per Arona 46 28021 Borgomanero (NO) Italy				5. Work Order/Contract/Invoice (Ordine/Contratto/Fattura) B58007887 / 4802562447			
6. Item (Componente)	7. Description (Descrizione)	8. Part N° (Codice Prodotto)	9. Qty (Quant.)	10. Serial No (Numero di serie)	11. Status/Work (Status / Lavoro)		
11. 1	AW139 M. R. LAG DAMPER ASSY	M006-01H001-011 PN AW: 3G622DV01353	1	MCR8112	MODIFIED		
12. Remarks: (osservazioni) The work identified in Block 11 and described herein has been accomplished in accordance with 14 CFR part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service under FAA certificate no. 6MCCY575B FH 1197.50 REPAIRED AND MODIFIED TO P/N 3G622DV01353 I A.W. MAG CRM 62-21-06, ISS. 5. ATTACHED LOG CARD, TEST REPORT AND WORK REPORT N. B51027056.							
13a. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to (Certifica che i componenti sopra identificati sono fabbricati in conformità a:			<input checked="" type="checkbox"/> 14SA.50 Release to Service (Riammissione in servizio)		<input type="checkbox"/> Other regulation specified in block 12 (Altro regolamento specificato nel campo 12)		
<input type="checkbox"/> Approved design data and are in condition for safe operation Dati di progettazione approvati ed in condizione idonee a garantire la sicurezza di funzionamento			14b. Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service. (Certifica che, se non diversamente specificato nel campo 12, gli interventi individuati nel campo 11 e descritti nel campo 12 sono stati realizzati in conformità con i requisiti della Parte 145, e che, in riferimento a tali interventi, i componenti sono considerati pronti per la riammissione in servizio)				
<input type="checkbox"/> Non-approved design data specified in block 12 Dati di progettazione non approvati specificati nel campo 12.							
13b. Authorized Signature (Firma Autorizzata)		13c. Approval / Authorisation Number (Numero di approvazione / autorizzazione)		14b. Authorized Signature (Firma)		14c. Certificate / Approval Ref. No (Rif. Certificato/ approvazione)	
				CIT. N° 100881-CS		ENAC Ref. No. IT.145.0244	
13d. Name: (Nome e Cognome)		13e. Date: (dd mm/yy) (Data gg/mm/aaaa)		14d. Name (Nome)		14e. Date: (dd mm/yy) (Data gg/mm/aaaa)	
				Monti Mauro		28-Feb-2022	
USER / INSTALLER RESPONSIBILITIES This certificate does not automatically constitute authority to install the item(s) Where the user/installer performs work in accordance with regulations of airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1, it is essential that the user / installer ensures that his/her airworthiness authority accepts items from the airworthiness authority specified in block 1. Statements in blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown. RESPONSABILITÀ DELL'UTENTE INSTALLATORE Il presente certificato non costituisce automaticamente un'autorizzazione a installare i componenti. Se l'utente/installatore lavora secondo le direttive nazionali di un'autorità aeronautica diversa da quanto specificato nel campo 1, è tenuto obbligatoriamente a verificare che l'autorità aeronautica cui fa capo accetti i componenti dell'autorità specificata alle normative nazionali, prima che l'aeromobile torni a volare. Le dichiarazioni di cui ai campi 13a e 14a non costituiscono una certificazione dell'installazione. In qualsiasi caso, la documentazione della manutenzione agli aeromobili deve contenere un certificato di installazione rilasciato dall'utente / installatore in conformità							

Macedi Aviation Group S.p.A. **RAPPORTO DI LAVORO**
WORK REPORT

N° B51027056 Del/or 28.02.2022
 COMMESSA 4802552447 /10
 PURCHASE ORDER B56007867/ 11

PROPRIETARIO/ESERCENTE CUS000002
 CUSTOMER LEONARDO S.P.A.

DENOMINAZIONE AW139 M. R. LAG DAMPER ASSY
 PART NAME

P/N M006-01H001-011 SN MCR6112

ORE TOTALI 1197,50 ORE D.U.R. /
 TOTAL TIME T.S.O.

SBARCATO DA AW139 CAUSA 1200-HRS INSP
 REMOVED FROM 31291 REASON

OPERAZIONI DI MANUTENZIONE ESEGUITE
 MAINTENANCE OPERATION C/O

Repaired and modified from p/n 3G6220V01352 to p/n 3G6220V01353.

APPLICABLE TECH.DOC : CRM 62-21-06 ISSUE 5

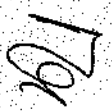
BOLLETTINI TECNICI/PRESCRIZIONI AERONAVIGABILITA' APPLICATI/MODIFICHE/NOTE
 TECHNICAL BULLETINS AND AIR WORTHINESS DIRECTIVES COMPLIED WITH/MODIFICATIONS/NOTES

LUOGO E DATA (PLACE AND DATE)

Borgomanero II 28.02.2022

CERTIFYING STAFF
 FIRMA (SIGNATURE)

M.Montù C.I.T. N° 100881-CS



Mecaser Aviation Group S.p.A.

RAPPORTO DI LAVORO WORK REPORT

N° B51027056 Delict 28.02.2022

REPLACEMENTS

PN AND NAME	QTY	REASON
SEALS KIT	1,00	UNIT DISASSEMBLY
M006-01H046-041 BODY END ASSY	1,00	UPGRADE
M006-01H004-053 EYE END ASSY	1,00	UPGRADE
M006-01H014-105 RESERVOIR PISTON	1,00	WEAR / LEAKING
M006-01H036-105 RESERVOIR PISTON GUIDE	1,00	WEAR / LEAKING
M006-01H044-101 LEVEL INDICATOR CYLINDER	1,00	WEAR

LUOGO E DATA (PLACE AND DATE)

Borgomanero il 28.02.2022

CERTIFYING STAFF
FIRMA (SIGNATURE)

M.Monti C.I.T. N° 100861-CS



CERTIFICATO DI COLLAUDO

DAMPER ROTORE PRINCIPALE

AW139

P/N Agustawestland: 366220V01353

P/N M.A.G. : M006-01H001-011

S/N: MCR6112

O.L.: B51027056

Paragrato CRM	Prova	Unità di misura	Requisito	Rileva	Contr.
4 Sez. Testing	Temperatura ambiente	° C	tra 15 e 35	23.0	MAG 506
5 Sez. Testing	Ispezione visiva		Conformità	OK	MAG 506
	Controllo della corsa:				
5.1 Sez. Testing	lunghezza tutto retrato L1	mm	342,5 ± 0,5	342.70	MAG 506
	lunghezza tutto esteso L2	mm	411,5 ± 0,5	411.60	MAG 506
5.3 Sez. Testing	Verificare scorrimento pistone serbatoio		Conformità	OK	MAG 506
	Carico di attrito del pistone:				
5.4 Sez. Testing	in compressione	dan	≤ 30	20.15	MAG 506
	in trazione	dan	≤ 30	21.44	MAG 506
5.5.1 Sez. Testing	Prova di pressione del serbatoio: 4,5 bar per 3 minuti	bar	Conformità	OK	MAG 506
5.5.2 Sez. Testing	Prova di pressione delle camere: 60 bar	cc/min	100 ± 1000	700	MAG 506
			Conformità	OK	MAG 506
5.6 Sez. Testing	Riempimento e spurgo		MIL-PRF-5606	X	MAG 506
			MIL-PRF-83282	H	MAG 506
5.7 Sez. Testing	Caratterizzazione (curva caratteristica)		Figura 1001	OK	MAG 506
5.8 Sez. Testing	Perdite verso l'esterno		Conformità	OK	MAG 506
5.2 Sez. Testing	Verifica del bonding	mΩ	< 10	231	MAG 118
	Documentazione:			OK	
	Certificato di collaudo			OK	
	Curve caratteristiche			OK	
	Cartellini di controllo			OK	MAG 206

NOTE:

DATA:

23/02/2022

TIMBRO:

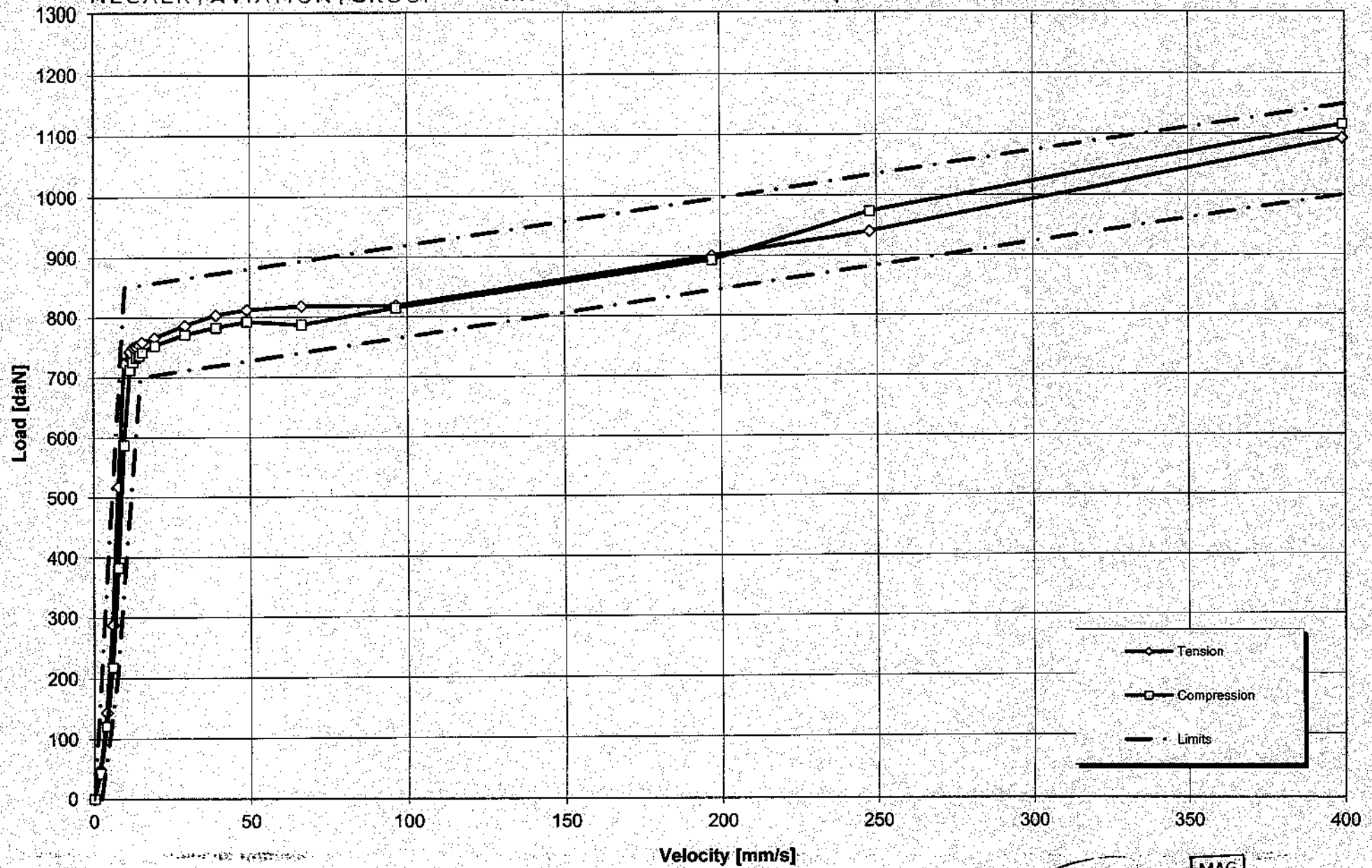
RILEVATO: 
CONTROLLATO: 

DAMPER P/N M006-01H001-011 S/N: MCR6112

MECAER | AVIATION | GROUP

Date: 23/02/2022

Operator: lammarino D.



MAG 506



LOG CARD

Sezione

NOTICE: WHEN THIS ASSY IS RETURNED FOR ANY REASON TO AN AGUSTA GROUP FACILITY, PLEASE SEND THIS FORM UPDATED.

Chapter n° 60-20

Part n°

WHITE

DESCRIPTION MAIN ROTOR LAG DAMPER	P/N 3G6220V01352	S/N MCR6112	MANUFACTURER NAME MECAER	ASSEMBLY DATE 03/2012	RETIREMENT LIFE 200 OH / 436221
	P/N 3G6220V01353	S/N MCR6112	MANUFACTURER NAME MECAER	DATE OF CHANGE FEB 2022	RETIREMENT LIFE
	P/N	S/N	MANUFACTURER NAME	DATE OF CHANGE	RETIREMENT LIFE

NOTES

DUE : 3250.10

ASSEMBLY HISTORICAL RECORD

INSTALLATION							REMOVAL							
DATE	AC		ASSY			ORGANIZATION	STAMP AND SIGNATURE	DATE	AC TOTAL TIME	ASSY		REASON OF REMOVAL	ORGANIZATION	STAMP AND SIGNATURE
	R. MARKS	N/C	TOTAL TIME	TOTAL TIME	TIME SINCE OH					TOTAL TIME	TIME SINCE OH			
07.04.2012	911-BOC	31287	599.60	00:00	NEW	AIROD GAP 825 ASB	DR: 119/BOC	04.09.2014	1234.80	635.20	NEW	LEAKED BEYOND LIMIT.	AIROD DR: FAD/BOC	PL 64 ASB
08.12.2016	911-BOC	31291	455.70	635.20	NEW	AIROD (DR: D78/BOC)	DR: [Signature]	03.04.2019	2048.00	1197.50	NEW	BODY END REACHED 1260 HRC.	AIROD TC: 0103	PL 64 ASB

Check List Ricezione Parti Manutenute

DPR.CSI.047.13 F01 Issue 04

Page 1

September 2019

N° Lotto di Controllo: 1000 8074017

	No.	Verifiche da effettuare	SI	NO
	LHD PLANT + General	1	Integrità dell'imballaggio	
2		Presenza Testo di controllo <input checked="" type="checkbox"/> PRESENTE <input type="checkbox"/> NON PRESENTE	✓	
3		Documenti di Conformità e documentazione di fornitura richiesta	✓	
4		Verifica presenza LOG CARD/SIA/LOG BOOK if applicable	✓	
5		Verifica correttezza LOG CARD/SIA/LOG BOOK if applicable	✓	
6		Disponibilità elenco parti sostituite per parti proprietà MoD Italia		✓
7		Evidenza Approvazione LH Report di Indagine quando applicabile	✓	✓
8		Spoglio dei SB, AD, PA, PTA, SIB	✓	
9		Limitazioni di immagazzinamento/preservazione	✓	
10		Verifica stato di approvazione fornitore	✓	
VENDORS	11	Disponibilità ATP per MoD Italia		✓
	12	Disponibilità dati di calibrazione Tools/GSE/AGE quando applicabile		✓
	13	Evidenza Approvazione LH Report di Indagine quando applicabile		✓
	14	Ispezione Visiva	✓	
Note :				

Timbro e Firma:



[Handwritten signature]

Data: 17/03/2021

Istruzioni di compilazione

Inserire "✓" per attestare l'esecuzione della verifica effettuata

Ove non applicabile il controllo, apporre "✓" e definire la motivazione nel campo note.

Per le Non Conformità rilevate barrare il corrispondente campo numerato della colonna No. con il simbolo **X**. Riportare nel campo "Note" il numero della NC istruita con il relativo riferimento della colonna No.

Campo Note: per ciascuna nota inserita indicare sempre il corrispondente riferimento numerico della colonna No.

S/N: MGR6112 (T/N:000000000002547702)
BATCH: 0005361231
TOT. HRS: 1197.50 / TSO HRS: N/A
LDGS-CYCLES: N/A / TSO LDGS-CYCLES: N/A
A/C:AWI39 / 31291 / 9M-BOD

CUSTOMER PROPERTY
MANUFACTURER: MECAER SPA - VIA PER ARONA, 46 BORG

DEFECT AND CAUSE:
RECONDITIONING / INSPECTION/
U/S TAG DECLARE "ASSY OR SUBCOMPONENT" OUT OF OPERATIVE LIMITS
1200 HRS INSP

WE SEND YOU THE UNIT FOR REPAIR AND UPGRADE TO 3G6220V01353
RICEVEREMO PN 3G6220V01353

QUALITY NOTIFICATION TEXT: NONE
