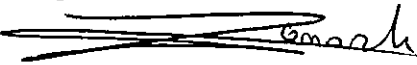


1. DIRECTION GENERALE DE L'AVIATION CIVILE FRANCE		AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE <i>Certificat Libérateur Autorisé</i> EASA FORM 1 <i>Formulaire 1 de l'EASA</i>			3. Form Tracking Number <i>N° de repère du Formulaire</i> 80468870	
4. Organisation Name and Address : <i>Nom et Adresse de l'Organisme :</i>		RATIER-FIGEAC Avenue Ratier 46100 FIGEAC FRANCE			5. Work Order / Contract / Invoice <i>Bon de commande / Contrat / Facture</i> 4801964558	
6. Item / <i>Item</i>	7. Description / <i>Description</i>	8. Part No. / <i>N° de pièce</i>	9. Qty / <i>Qté</i>	10. Serial No. / <i>N° série</i>	11. Status / Work / <i>Etat / Travaux</i>	
50	LINEAR ACTUATOR	3G6352V02452	1	2183	Repaired	
12. Remarks / <i>Remarques</i> The work identified in Block 11 and described herein has been accomplished in accordance with 14 CFR part 43 and in respect to that work, the items are approved for return to service under certificate No. R0FY522Y. RETURN AFTER INSPECTION, REPAIR AND TEST IN ACCORDANCE WITH CMM 63-24-02 REV N°04 DATED ON APR. 09/18 YOUR FOLLOWING P/N:3G6352V02452 - RATIER FIGEAC P/N: FE316154200 TSN : 1061.8 HRS - TSO : N/A - CSN: 4984 LDGS - CSO: N/A RATIER FIGEAC FILE N°: 4703311						
13a. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to : <i>Certifie que les éléments identifiés ci-dessus ont été fabriqués conformément aux :</i> <input type="checkbox"/> approved design data and are in a condition for safe operation <i>données de conception approuvées et sont en état de fonctionner en toute sécurité</i> <input type="checkbox"/> non-approved design data specified in block 12 <i>données de conception non approuvées spécifiées dans la case 12</i>			14a. <input checked="" type="checkbox"/> Part 145.A.50 Release to Service <i>Approbation pour remise en service</i> <i>Selon Partie 145.A.50</i> Certifies that unless otherwise specified in block 12, the work identified in block 11 and described in block 12, was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service. <i>Certifie que, sauf indication contraire spécifiée en case 12, les travaux identifiés en case 11 et décrits en case 12 ont été réalisés conformément à la partie 145 et qu'au vu de ces travaux, les pièces sont considérées prêtes à la remise en service.</i>		<input checked="" type="checkbox"/> Other regulation specified in block 12 <i>Autre réglementation précisée en case 12</i>	
13b. Authorised Signature <i>Signature autorisée</i>		13c. Approval/Authorisation Number <i>Numéro d'agrément/d'autorisation</i>		14b. Authorised Signature <i>Signature autorisée</i> 		14c. Certificate/Approval Ref. No <i>N° du Certificat/Agrément</i> FR.145.0034
13d. Name / <i>Nom</i>		13e. Date (dd mmm yyyy) / <i>Date (jj mmm aaaa)</i>		14d. Name / <i>Nom</i> Thomas LAMARCHE 0250-fs-drh-0110		14e. Date (dd mmm yyyy) / <i>Date (jj mmm aaaa)</i> 29 JUL. 2019
USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES / Responsabilités de l'utilisateur/installateur This certificate does not automatically constitute authority to install the item(s). <i>Ce document ne constitue pas forcément l'autorisation d'installer l'(es) item(s)</i> Where the user/installer performs work in accordance with regulations of an airworthiness authority different than the airworthiness authority specified in block 1 it is essential that the user/installer ensures that his/her airworthiness authority accepts items from the airworthiness authority specified in block 1. <i>Quand l'utilisateur/installateur travaille selon les réglementations d'une autorité de navigabilité différente de l'autorité de navigabilité mentionnée dans la case 1, il est essentiel que l'utilisateur/installateur s'assure que son autorité de navigabilité accepte les items libérés par l'autorité de navigabilité mentionnée dans la case 1.</i> Statements in blocks 13a and 14a do not constitute installation certification. In all cases aircraft maintenance records must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown. <i>Les indications portées en cases 13a et 14a ne constituent pas une certification de montage. Dans tous les cas le dossier d'entretien de l'aéronef doit contenir une certification d'installation délivrée conformément aux règlements nationaux par l'utilisateur/installateur avant que l'aéronef puisse voler.</i>						



UTC Aerospace Systems

Ratier-Figeac
 Bp N°2
 46101 FIGEAC Cedex
 France
 Tel : 05 65 50 50 50

24/07/2019

EXAMINATION REPORT

N° FE316 ___ 4703311 ___ 2183 ___

Description:	Part Number:	Amendment	Serial Number:
LINEAR ACTUATOR	FE316154200	/	2183

Aircraft/Helicopter MSN:

41332

Type of aircraft/helicopter:

AW139

Purchase order:

4801964558

Customer:

LEONARDO S.p.a Piazza Monte Grappa

Operator:

LEONARDO S.p.a. Via Roma 51

Entry date:

28/03/2019

Reason for return (mentioned on PO):

Rotor brake fail

Reason for return (classified):

Sélectionner...

This document or file contains no technical data subject to export control restrictions

This document is confidential and the property of Ratier-Figeac, a UTC Aerospace Systems (UTAS) company. You may not possess, use, copy or disclose this document or any information in it, for any purpose, without Ratier-Figeac's express written permission. Neither receipt nor possession of this document alone, from any source, constitutes such permission. Possession, use, copying or disclosure by anyone without Ratier-Figeac's express written permission is not authorized and may result in criminal and/or civil liability.

Ce document ne contient pas de données techniques faisant l'objet de restrictions à l'exportation

Ce document est confidentiel, et est la propriété de Ratier-Figeac, une société du Groupe UTC Aerospace Systems (UTAS). Vous ne devez pas posséder, divulguer, copier, ou transmettre ce document ainsi que les informations qu'il contient, quel qu'en soit le but, sans l'accord express écrit de Ratier-Figeac. La possession, la réception de ce document, quelle qu'en soit la source, ne sauraient constituer un tel accord. La possession, l'utilisation, la copie, ou la divulgation de ce document ou des informations qu'il contient par qui que ce soit, sans accord préalable écrit de Ratier-Figeac, est interdite, est passible de sanction et peut engager la responsabilité de son auteur.

1 - FINDINGS ON RECEIPT / CONSTATATIONS A RECEPTION

Visual inspections / Inspections visuels

<input type="checkbox"/> Mass breading P/N 12006-120 missing <i>Tresse de masse P/N 12006-120 manquante</i>	<input type="checkbox"/> Lock washer missing or damaged <i>Rondelle frein manquante ou endommagée</i>
<input checked="" type="checkbox"/> Paint touch up needed <i>Retouch peinture nécessaire</i>	<input type="checkbox"/> Electrical connector damaged <i>Connecteur électrique endommagé</i>
<input type="checkbox"/> Spherical bearing damaged <i>Rotule endommagée</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Other <i>Autre</i> - Unit received in extended position - Unit dirty - Mass breading not compliant
<input type="checkbox"/> Washer P/N S3 and Screw P/N MS 51958-12 missing <i>Rondelle P/N S3 et Vis P/N MS 51958-12 manquantes</i>	

Findings during operating / Constatons en fonctionnement

<input type="checkbox"/> Switch N1 failure <i>Switch N1 défectueux</i>	<input type="checkbox"/> Switch N2 failure <i>Switch N2 défectueux</i>
<input type="checkbox"/> Backlask > 0,05mm <i>Jeu > 0,05mm</i>	<input type="checkbox"/> Transistor failure <i>Transistor défectueux</i>
<input type="checkbox"/> Electronic card failure <i>Carte électronique défectueuse</i>	<input type="checkbox"/> Other <i>Autre</i>



PROCES VERBAL DE CONTRÔLE
ACCEPTANCE TEST REPORT

AGUSTA AB139

Vérin Electromécanique - FE316154200
Electromechanical Actuator - FE316154200

Suivant CMM
Per CMM

63-24-02

Version : 04

Référence et Numéro individuel :
Part number and individual number

FE316154200

Amd : / S/N : 2183

OVERHAUL

SB FE316-63-03

Rev: _____

Numéro d'Ordre de Réparation :
Repair Order Number

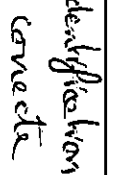




470331100011

Date du PV :
Report date

24/07/2019






N° OP: _____

91

Page CMM	Demande Requise	Relève Recorded	Poinçon Stamp
1.2	IDENTIFICATION/IDENTIFICATION	Identification correcte Conformity of identification	Identification correcte 
2	ESSAIS DE RECEPTION ACCEPTANCE TESTS		
2.1.1	Essai de résistance d'isolement Insulation resistance test Connecter toutes les broches du connecteur ensemble. Mesurer l'isolement entre le point commun et la tresse C sous 50 V DC Connect all together the pins of the connector. Measure the insulation between the common point and the bonding strap C under 50 V DC	R ≥ 100 MΩ R > 100 MΩ	
2.1.2	Essai de continuité Bonding test reporter les valeurs / report the value	5 mΩ Maxi 2,5 mΩ Maxi	
		A - B A - D A - E A - F	
Rédigé par Written by		Signé le 15/03/2019	Date (JJ/MM/AAAA) et Visa omu
version	03	Evolution/Change : rajout d'une case pour renseigner si l'OVERHAUL est appliqué.	



P/N: FE316154200 Amdt: / S/N: 2183

3	Demandé <i>Required</i>	Relevé <i>Recorded</i>	Poinçon <i>Stamp</i>
3 CONTRÔLE APRES ESSAIS POST TESTS INSPECTIONS *Vérifier le bon état des surfaces, les protections contre la corrosion, l'absence de traces de chocs, rayures ou déformations. <i>Check condition of surfaces, anti-corrosion coatings and absence of scratches or distortions,</i> *Vérifier l'efficacité et la conformité des différents modes de freinage. <i>Check effectiveness and conformity of screws and nuts lockings,</i> *Vérifier la plaquette d'identification du vérin <i>Check the identification plate of the actuator</i>	OK	OK	   
4 EMBALLAGE PACKING	Max 0,75 kg	726g	
* Vérifier la conformité du conditionnement de l'emballage, <i>Check conformity of packing and conditioning</i>	OK	OK	